

✓ PISO MOVIL ALIGERADO TARA 6.760 KG.



FABRICACIÓN

PG. CL. De la Cierva, 18-20 02600 Villarrobledo (Albacete) ESPAÑA Tlf. 967 138 176 Fax. 967 138 177

ADMINISTRACIÓN Y POST-VENTA

PG. CL. De la Cierva, 16 02600 Villarrobledo (Albacete) ESPAÑA Tlf. 967 141 434 Fax. 967 138 177



CONSULTAS: comercial@grupo-alite.net

HOMOLOGACIÓN TIPO e9*2007/46



S3NA LIGERO, ROBUSTO Y FIABLE



Nuestro semirremolque <u>ALITE S3NA TIPO CÓNICO MODELO 97 M³ BAJA TARA 6.760 kg.</u> diseñado y fabricado en nuestra factoría de Villarrobledo, Albacete, España constituye una solución optimizada para el transporte de mercancías a granel o paletizadas gracias a su gran volumen y reducida Masa en Orden de Marcha. Dispone de una construcción integral de aluminio, con chasis de tipo autoportante de cuello reducido, cajón abierto de panel de aluminio e integra una máquina de piso móvil de fabricación propia: ALITE HEAVY DUTY.



- Construcción gran volumen, hasta 2.950 mm de altura interior útil para altura de quinta rueda de 1.100 mm Volumen útil máximo en construcción de cajón cónico 97 m².
- Masa en Orden de Marcha (MOM):6.700 Kg ± 2%, con 6 neumáticos 385/55 R22,5 con llanta de aluminio a medidas máximas delante 2.750 mm / detrás 2.950 altura interior útil total 97 m³
- ❖ 3 Ejes BPW Eco-Plus III. EBS HALDEX 4S/2M. Neumáticos Primeras marcas 385/55R 22.5.
- Pasamanos superior gran volumen sin carril para barredora para este modelo.
- ❖ Balcón integral de aluminio de medidas máximas compatibles con Reglamento. Puerta de acceso delantera con solape interior.
- Conexiones hidráulicas y eléctricas integradas. Válvula de seguridad hidráulica contra conexiones equivocadas
- Lona enrollable de tipo abrelatas, fija en un lateral y con caída en el contrario.
- Escalera de acceso trasera integrada en puertas traseras como opción.
- Puertas traseras de 2 hojas con fallebas en acero inoxidable AISI 304 2B, sin travesaño superior. Cierre trasero de tipo broche con accionamiento neumático de seguridad.



Posible acabado en pintura acrílica al agua carta RAL. HOMOLOGACIÓN DE TIPO EUROPEA







Protecciones de
los pilotos
traseros
abatibles con
escalera
escamoteada y
tercera luz de
freno integrada.

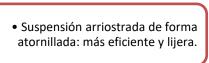


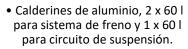




PISO MÓVIL ALITE HEAVY DUTY

- ✓ Fabricación propia ALITE
- ✓ Equipo integrado completamente en la estructura del vehículo.
- √ Vástagos de 2 componentes independientes de los cilindros.
- Montaje atornillado sobre chasis de aluminio y las bandas de la carrocería.
- ✓ 21 Láminas en aluminio AL6082 T6.
- ✓ Laminas de 6 mm. reforzadas.
- √ 735 patines de deslizamiento.
- √ Capacidad máxima 28 Tn.
- ✓ Accionamiento eléctrico mediante panel y mando vía radio; manual de emergencia.





- Chasis de cuello rebajado con travesaños contínuos integrados.
- Altura total del cuello 107 mm
- Tuberías hidráulicas de presión en tubo rígido según norma DIN2391 integradas en los travesaños para un fácil acceso y mantenimiento.
 - Protecciones laterales de aluminio anodizado abatibles.







- Lona barredora independiente
- > Panel de aluminio corredero disponible como opción.

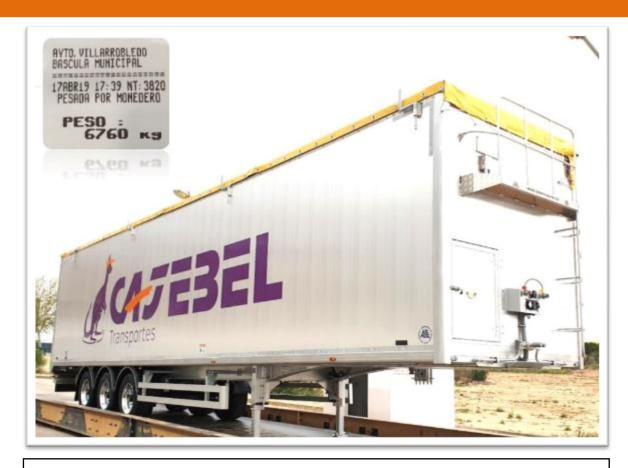


DURA-BRIGHT®

S3NA CÓNICO 97 M³.

(6

PISO MOVIL CÓNICO ALITE BAJA TARA 6,7 tn.



- ➢ Piso móvil ALITE cónico con 97 m3 integral de aluminio de 2.950 mm. en parte trasera.
- ➤ Vehículo para enganche de cabeza tractora 1.100 /1.150 mm.



S3NA CÓNICO 97 M³.

PISO MOVIL CÓNICO ALITE BAJA TARA 6,7 tn.



S3NA CÓNICO 97 M³.



PISO MOVIL CÓNICO ALITE BAJA TARA 6,7 tn.





HEAVY DUTY

PISO MÓVIL FABRICACIÓN ALITE



Diseño compacto modular

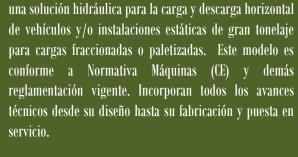
- El equipo dispone de una bancada que se integra en el chasis y en las bandas de la carrocería de forma atornillada.
- No son necesarios refuerzos adicionales en la zona de montaje del piso móvil. Menores deformaciones.



Vástagos de 2 componentes

En acero cromado F125, desmontables de los cilindros, para facilitar el mantenimiento del equipo.





El modelo de piso móvil Heavy-Duty de ALITE supone

Equipamiento de serie:

- 21 láminas con cuñas de fundición de aluminio soldadas.
- Juntas entre láminas en poliuretano.
- Distribuidor montado sobre cilindros con varilla de mando compacta con accionamiento directo por los cilindros.
- Electroválvulas de accionamiento BOSCH-REXROTH e HYDRAFORCE.
- Equipo integrado en marco modular para fácil montaje.
- 3 cilindros de doble efecto diámetro 105 mm reforzado.
- Vástagos en acero cromado F125.
- Guías de deslizamiento de vástagos mecanizadas en Delrín.
- 735 patines de deslizamiento.
- 3 barras de bloques guía en polietileno mecanizado.
- Cuadro control eléctrico fiio con mando vía cable





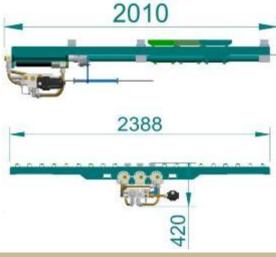
Pilotaje eléctrico con actuadores manuales de emergencia integrados

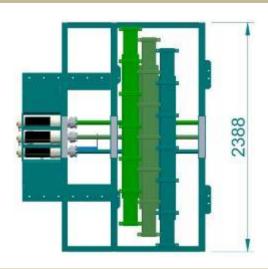
Página 7 de 8

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



DIMENSIONES GENERALES:





• PRESTACIONES:

- Presión Máxima trabajo (bar):
- Caudal mínimo-máximo (I/min):
- Capacidad máxima carga-descarga (Tn):
- > Accionamiento estándar:
- > Accionamiento emergencia:
- Peso equipo completo (Kg):
- > Tiempo de operación (100 l /min):
- Potencia máxima absorbida (100 l/min):

180

40 - 120

30

Eléctrico

Manual

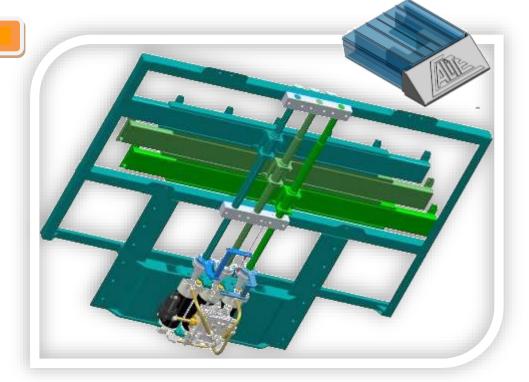
485

12 ciclos/min

35,5 Kw

MONTAJE

La fijación del equipo se realizará de forma atornillada, empleando las placas de fijación incluidas en el bastidor del equipo, sobre el bastidor de montaje. La anchura de montaje mínima será de 1.100 mm y la máxima 1.400 mm. El bastidor integrado también permite la fijación y refuerzo de los paneles laterales del cerramiento de forma atornillada, no siendo necesarios refuerzos adicionales.



ALITE

CONTROLAMOS
TODO EL PRODUCTO

FABRICACIÓN PROPIA!!!!

Página 8 de 8