



www.grupo-alite.es

SEMIRREMOLQUE S3NA INTEGRAL DE ALUMINIO ALITE CON PISO MÓVIL HIDRÁULICO ESTANCO ALITE LEAK PROOF



CERO VERTIDOS

FABRICACIÓN

PG. CL. De la Cierva, 18-20
02600 Villarrobledo (Albacete)
ESPAÑA Tif. 967 138 176
Fax. 967 138 177

ADMINISTRACIÓN Y POST-VENTA

PG. CL. De la Cierva, 16
02600 Villarrobledo (Albacete)
ESPAÑA Tif. 967 141 434
Fax. 967 138 177



CONSULTAS: comercial@grupo-alite.net

HOMOLOGACIÓN TIPO e9*2007/46



S3NA LIGERO Y 100% ESTANCO



Nuestro semirremolque ALITE S3NA con piso móvil ALITE LEAK PROOF supone la solución más optimizada para el transporte, carga y descarga de mercancías con componente fluida que existe en la actualidad. Fruto de nuestra pasión por la innovación ALITE ha diseñado, desarrollado y fabricado un semirremolque piso móvil integral de aluminio con piso móvil hermético sin pérdida de volumen interior, ya que la máquina de piso móvil se encuentra situada en la parte trasera por debajo de la superficie de carga y no en el frontal como en otros fabricantes.



❖ *Construcción gran volumen, hasta 2.700 mm de altura interior útil para altura de quinta rueda de 1.100 mm. Volumen útil máximo en construcción de cajón recto 90 m².*

❖ *Masa en Orden de Marcha (MOM): 8.650 Kg \pm 3%, con 6 neumáticos 385/55 R22,5 con llanta de aluminio a medidas máximas y 2.700 mm altura interior útil.*

❖ *3 Ejes BPW EcoPlus III. EBS HALDEX 4S/2M. Neumáticos MICHELIN 385/55-65 R22,5. Opción llantas aluminio ALCOA DuraBrite.*

❖ *Construcción 100 % hermética a prueba de fugas*

❖ *Puerta trasera de accionamiento electrohidráulico con 6 cierres sincronizados de seguridad. Herrerajes en acero inoxidable AISI 304 2B.*

❖ *Cajón de carga diáfano sin pérdida de volumen interior. Cajón en la trasera para recogida de filtraciones en la zona de amarre de las láminas. Al abrir la puerta hermética se descarga todo el volumen sólido y líquido.*

❖ *Máquina de piso móvil aislada de la zona húmeda de carga. Vástagos en acero inoxidable AISI 304 2B cromados.*



❖ *Fácil acceso al depósito de lixiviados para mantenimiento y limpieza.*





PARTNERS



• Suspensión arriostrada de forma atornillada: más eficiente y ligera.



• Calderines de aluminio, 2 x 60 l para sistema de freno y 1 x 60 l para circuito de suspensión.



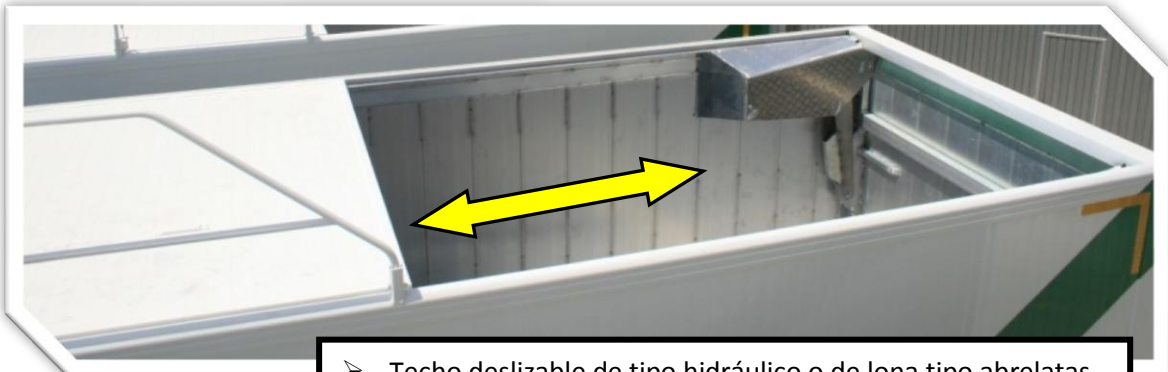
• Chasis de cuello rebajado de 100 mm de altura. Piso de tabla extruida sin travesaños.



• Posibilidad de montaje de motor diesel para equipo autónomo con bomba de pistones axiales.



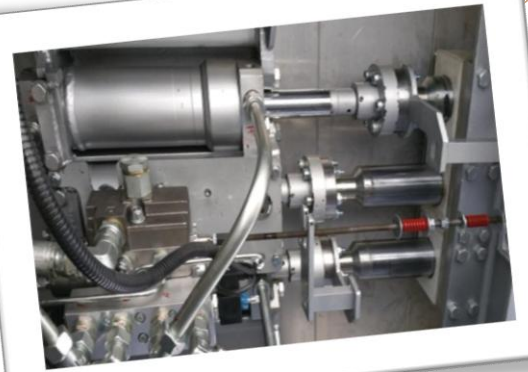
• Protecciones laterales de aluminio anodizado abatibles.



➤ Techo deslizable de tipo hidráulico o de lona tipo abrelatas.

PISO MÓVIL ALITE LEAK PROOF

- Fabricación propia ALITE
- Equipo integrado completamente en la estructura del vehículo.
- Vástagos de 2 componentes independientes de los cilindros.
- Montaje atornillado sobre chasis de aluminio en voladizo posterior.
- 18 Láminas en aluminio AL6082 T6 reforzadas de impacto.
- Guías de deslizamiento en polietileno mecanizado en toda la longitud de la lámina.
- Capacidad máxima 28 Tn.
- Accionamiento eléctrico mediante panel y mando vía radio; manual de emergencia.



LEAK PROOF



PISO MÓVIL HERMÉTICO ALITE



Diseño compacto modular

- Equipo 100% hermético sin pérdida de volumen en la parte delantera.
- Láminas guiadas con polietileno de alta densidad en toda su longitud para reducir desgastes y aumentar la resistencia a los impactos.

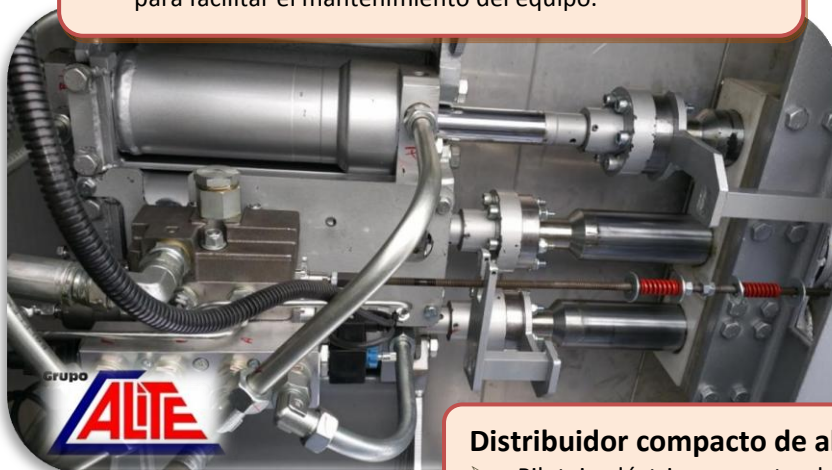
El modelo de piso móvil Leak Proof de ALITE supone una solución hidráulica para la carga y descarga horizontal de vehículos tonelaje para cargas fraccionadas o paletizadas con componente fluida. Este modelo es conforme a Normativa Máquinas (CE) y demás reglamentación vigente. Incorporan todos los avances técnicos desde su diseño hasta su fabricación y puesta en servicio.

Equipamiento de serie:

- 18 láminas de aluminio reforzadas en AL6082 T6.
- Guías de deslizamiento integrales en polietileno mecanizado de 10 mm de espesor.
- Distribuidor montado sobre cilindros con varilla de mando compacta con accionamiento directo por los cilindros.
- Deposito de recogida de fluidos integrado
- 3 cilindros de doble efecto diámetro 105 mm reforzado.
- Vástagos en acero cromado F125.
- Guías de deslizamiento de vástagos mecanizadas en Delrin.
- Brazos de movimiento y amarre de las láminas en acero galvanizado en caliente
- 3 barras de bloques guía en polietileno mecanizado.
- Cuadro control eléctrico fijo con mando vía cable

Vástagos de 2 componentes

- En acero cromado F125, desmontables de los cilindros, para facilitar el mantenimiento del equipo.

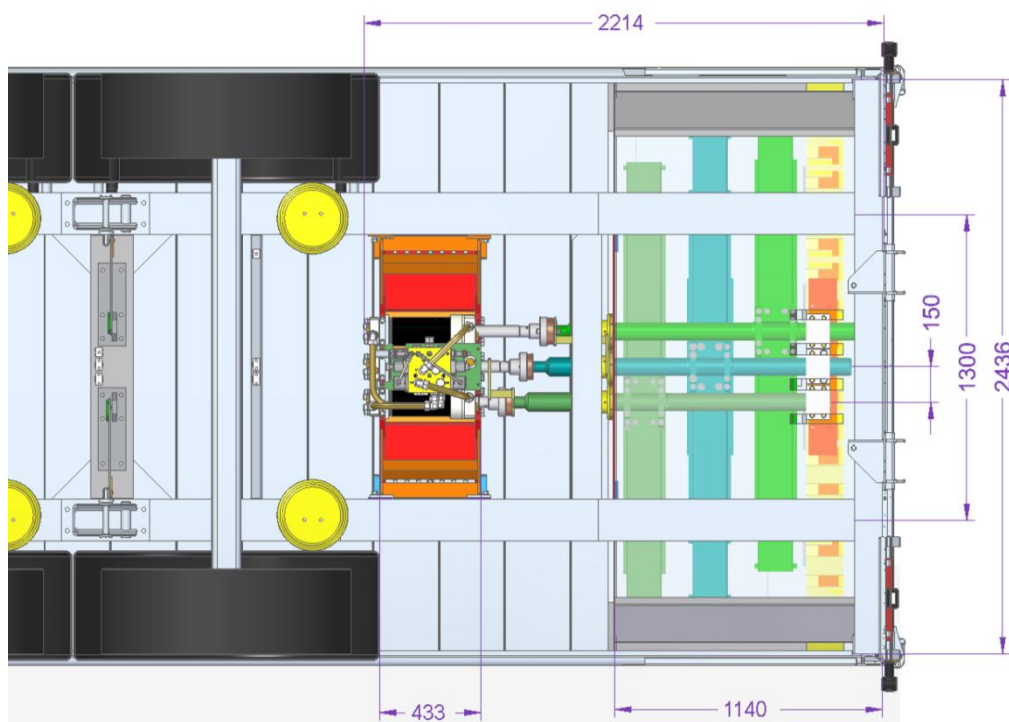


Distribuidor compacto de aluminio

- Pilotaje eléctrico con actuadores manuales de emergencia integrados

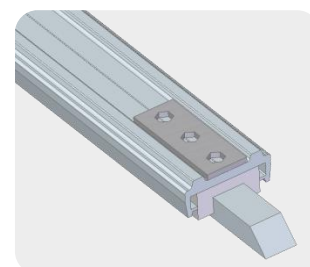
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSIONES GENERALES DEL EQUIPO INTEGRADO EN CHASIS SEMIRREMOLQUE ALITE :



PRESTACIONES:

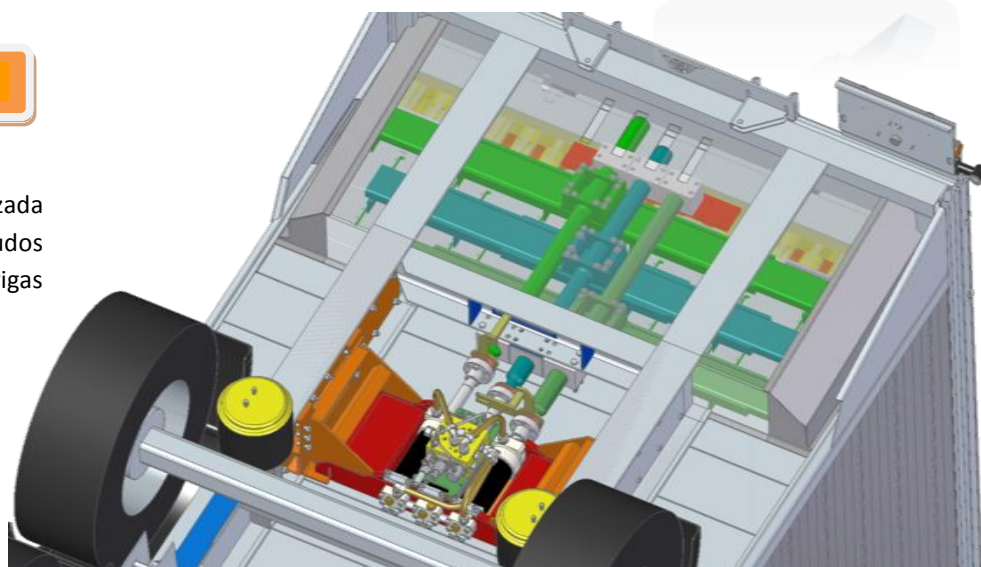
- Presión Máxima trabajo: 180
- Caudal mínimo-máximo (l/min): 40 – 120
- Capacidad máxima carga-descarga (Tn): 30
- Accionamiento estándar: Eléctrico
- Accionamiento emergencia: Manual
- Peso equipo completo (Kg): 425
- Tiempo de operación (100 l/min): 12 ciclos/min
- Potencia máxima absorbida (100 l/min): 35,5 Kw



MONTAJE

La fijación del equipo será realizada de forma atornillada a unos escudos laterales en la parte trasera de las vigas del chasis.

Este equipo sólo puede ser montado en un semirremolque ALITE diseñado y adaptado a su instalación.



ALITE

**CONTROLAMOS
TODO EL PRODUCTO**

**FABRICACIÓN
PROPIA !!!**